

# Catálogo de Cizallas Punzonadoras





### Líder mundial en soluciones de cizallado y punzonado

Con más de 65000 clientes satisfechos por todo el mundo y más de 90 años de experiencia.



### Excelente calidad en diseño y fabricación

Certificaciones ISO 9001 y OHSAS, más de 90 años de experiencia y una política interna orientada a la mejora continua.



### Servicio integral post venta

Capacidad de respuesta inmediata gracias a nuestro stock permanente de consumibles, partes y accesorios. Asistencia postventa llevada a cabo por ingenieros cualificados de GEKA.



### Gran versatilidad

Más de 50 modelos de máquinas y 8000 accesorios diferentes. La mayor oferta en accesorios y equipos opcionales del mercado.



### Fabricado íntegramente en la Unión Europea

GEKA es la única cizalla punzonadora fabricada íntegramente en la Unión Europea.



### Innovación continua

Con oficina técnica propia, GEKA cuenta con varios modelos y sistemas patentados y exclusivos de GEKA: nueva Bendicrop 85, C2PL, Alfa 500, Alfa 150...



### Red mundial de distribución

Con más de 60 distribuidores, GEKA está presente en más de 85 países de los 5 continentes.



### Todas las máquinas GEKA se fabrican bajo pedido

Cada nueva máquina es un proyecto que se estudia individualmente y cuya fabricación se realiza íntegramente en nuestras plantas con los más exigentes estándares de calidad.

GRUPO GEKA

sinónimo de  
calidad,  
conocimiento  
y servicio





## LA EXPERIENCIA

**GRUPO GEKA** fabrica cizallas punzonadoras para el trabajo de ángulos, pletinas, chapas y perfiles para los sectores de la construcción de estructuras metálicas y torres para tendidos eléctricos, de telecomunicaciones o carpintería metálica desde 1919.

Cada nueva máquina es un proyecto que se estudia individualmente por nuestra oficina técnica y cuya fabricación se realiza íntegramente en nuestras instalaciones con los más exigentes estándares de calidad.

**GEKA** dispone de la mayor cantidad de accesorios y equipos opcionales del mercado que aseguran la versatilidad y capacidad de adaptación de nuestras máquinas a las necesidades de nuestros clientes.

## CALIDAD

**GEKA** fabrica todas sus máquinas controlando siempre el proceso productivo.

Así mismo, fabricamos todos nuestros útiles. Los mecanizamos y templamos en nuestra planta de forma que el estándar de calidad sea muy superior a aquellos que se ofrecen en el mercado.

Después de tantos años dedicados a ello, **GEKA** es garantía de experiencia y calidad.

## VERSATILIDAD

Desde las primeras cizallas manuales hasta los actuales equipos automatizados de última tecnología, ha habido una continua evolución y esfuerzo que han convertido a **GEKA** en una marca pionera y de confianza en el sector del metal.

## SERVICIO

Desde **GEKA** le ofrecemos nuestro apoyo y asesoramiento en todo momento. Nuestro Departamento de atención al cliente está a su disposición para brindarle el mejor servicio post-venta, tratando de dar solución a todas sus dudas y necesidades.

## I+D+i

En un entorno de creciente competencia internacional, la automatización e innovación en los procesos productivos, se convierte en un elemento clave para garantizar la competitividad de las empresas.

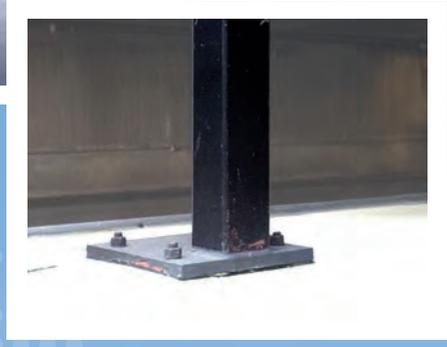
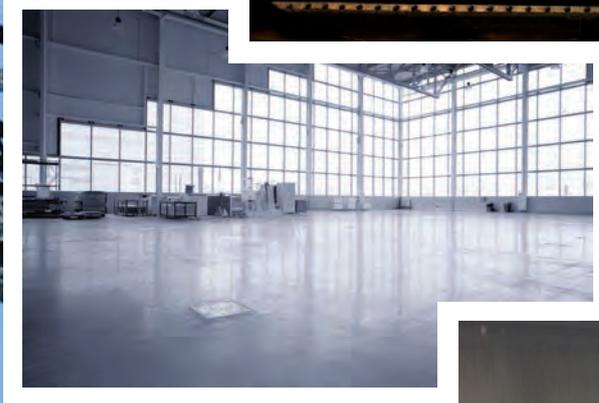
Para ello disponemos de un equipo técnico de profesionales con gran experiencia dedicados exclusivamente a la continua investigación e innovación de nuevos avances.

**Este ha constituido nuestro principal reto: proporcionar a nuestros clientes herramientas que garanticen su éxito; porque el éxito y la satisfacción de nuestros clientes han hecho que podamos seguir trabajando con la misma ilusión desde hace 90 años.**

# Aplicaciones

Estructuras de pabellones, carpas y stands, forja, herrajes, campos de fútbol, astilleros, minería, equipamiento de bodegas, tratamiento del cobre, trabajos de calderería, señales de tráfico, vallas publicitarias, chasis de camión, remolques, equipamientos deportivos, parques infantiles, maquinaria agrícola, casetas metálicas, torres de alta tensión, grúas, catenaria, mobiliario urbano, barandillas, vallas y cercados, ventanas, anclajes de cemento, plazas de toros...







CHAPAS



LLANTAS



ÁNGULOS



PERFIL UPN



PERFIL H



CORTE 45°



CORTE EN 2 ALAS  
(una de ellas 45°)



CORTE 90°



CORTE DE BARRAS



CIZALLADO



PLEGADO



PUNZONADO



PUNTEADO



MARCADO



TALADRADO



PUNZONES



PUNZONES



PUNZONES

Todas las máquinas GEKA han sido diseñadas y fabricadas teniendo en cuenta las Directivas y Normas Armonizadas que son de aplicación en materia de seguridad.

Este compromiso, nos lleva a construir máquinas dotadas de medidas de protección que minimizan el riesgo en sus zonas peligrosas de acuerdo a la normativa europea y nacional aplicable.



\* Por razones gráficas algunas de las fotos mostradas en este catálogo no cumplen con las normativas de seguridad. Son meramente informativas.

# índice

## CIZALLAS PUNZONADORAS UNIVERSALES DE UN CILINDRO 11

Características 12

Microcrop 15

Minicrop 16

Multicrop 17

## BENDICROP SERIES CIZALLAS PUNZONADORAS UNIVERSALES CON ESTACIÓN DE PLEGADO PERMANENTE 19

Características 20

Bendicrop 50, Bendicrop 60 22

Bendicrop 85SD 23

## HYDRACROP SERIES CIZALLAS PUNZONADORAS UNIVERSALES DE DOS CILINDROS 25

Características 26

Modelos 32

Kit de producción 35

## PUNZONADORAS HIDRÁULICAS 37

Puma Series 40

Punzonadoras portátiles 43

## ACCESORIOS Y EQUIPOS OPCIONALES ORIGINALES GEKA 45

Equipos opcionales 46

Consumibles 51

## SOLUCIONES GEKA CNC 53

Posicionadores 54

Alimentadores 56

Líneas automáticas 58



# CIZALLAS PUNZONADORAS UNIVERSALES DE UN CILINDRO

La cizalla punzonadora universal de un cilindro GEKA, está configurada con tres, cuatro y hasta cinco estaciones de trabajo, de acuerdo a la capacidad del cilindro. Esto la convierte en un equipo versátil capaz de prestar varios servicios en una sola máquina.

El diseño de las cizallas punzonadoras GEKA, permite el cambio de herramientas de manera fácil, rápida y práctica.

En cuanto a sistemas de seguridad, los equipos vienen dotados de fábrica con defensas y dispositivos para evitar riesgos innecesarios a los operarios.

# CARACTERÍSTICAS

Esta gama comprende tres modelos accionados por mando eléctrico y equipados de serie con mesa de trabajo, topes y escalas de medición. Opcionalmente, se pueden montar topes eléctricos para corte de llantas y perfiles.

El sistema de cizallado es de corte simple, sin pérdida de material. **Los modelos MINICROP y MULTICROP están equipados con cuchilla flotante patentada para cortes de perfiles sin deformación.**



Bancada monobloque



Grupo hidráulico de accionamiento eléctrico con bomba sumergida



Cilindro de doble efecto



Cuadro eléctrico con elementos de protección y mando integrados



Portacuchillas monobloque con casquillos anti-fricción

	MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
L 90°	✓	✓	✓
L 45°	2 alas	1 ala	2 alas
Llanta	✓	✓	✓
Punzonado	✓	✓	✓
Entallado	Opcional en punzonado	✓	✓
Plegado	Opcional en punzonado	Opcional en punzonado	Opcional en punzonado
Tope eléctrico	Preinstalación	Preinstalación	Preinstalación
Ø + ▣	✓	✓	✓

## MICROCROP

## MINICROP

## MULTICROP

**CIZALLA PARA LLANTAS**

Llanta poco deformada	mm	350 x 6 200 x 13	300 x 10 200 x 13	300 x 10 200 x 13
Largo de cuchillas	mm	356	305	305
Barra redonda Ø	mm	30	-	-
Barra cuadrada $\square$	mm	25	-	-
Corte de un ala de L a 45°	mm	70	80	80
Altura de trabajo	mm	980	1030	1030

**CIZALLA PARA PERFILES**

L a 90 °	mm	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8
L a 90 ° (con pequeña deformación)	mm	-	100 x 100 x 10	-
L a 45 °	mm	50 x 50 x 6	-	60 x 60 x 6
Barra redonda Ø	mm	35 (opcional)	30	25
Barra cuadrada $\square$	mm	30 (opcional)	30	22

**ENTALLADO**

[OPCIONAL]

Espesor chapa	mm	8	7	7
Ángulo de	mm	60	60	60
Profundidad	mm	53	50	50
Ancho	mm	36	40	40

**PUNZONADO**

Potencia de punzonado	kN	360	450	450
Capacidad máxima	mm	Ø27 x 10	Ø27 x 12	Ø27 x 12
Escote	mm	170	175	160
Recorrido	mm	28	21	21
Altura de trabajo	mm	980	1015	1015

**PLEGADORA**

[OPCIONAL]

[OPCIONAL]

[OPCIONAL]

Potencia de plegado	kN	360	450	450
Largura máxima	mm	80	80	80
Capacidad máxima	mm	80 x 12	80 x 14	80 x 14

**ESPECIFICACIONES GENERALES**

Motor	kW	2,2	2,2	2,2
Golpes minuto (carrera= 15mm)		24	16	16
Peso neto	kg	485	800	900
Peso bruto	kg	575	1000	1100
Dimensiones del embalaje	m	1,1 x 0,76 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,7
Volumen del embalaje marítimo	m <sup>3</sup>	1,26	2,25	2,55

**EQUIPOS OPCIONALES**

CIZALLAS PARA PERFILES Perfiles L e I	mm	50	100	100
ENTALLADO DE TUBO Diámetro máximo	mm	50	60	60
PUNZONADO DIAMETROS MAYORES Diámetro máximo	mm	Ø36 x 8	Ø100 x 4	Ø100 x 4

- Capacidades basadas en resistencia material 45 kg/mm<sup>2</sup>.
- El fabricante se reserva el derecho de cambiar características sin previa notificación.

# CARACTERÍSTICAS COMUNES

## Estación corte de ángulos

- Corte de L hasta 80x80x8 mm sin pérdida de material ni rebabas
- Guía sujeción de material
- Holgura regulable en cuchillas de L
- Protección de seguridad

## Estación de punzonado

- Cuerpo monobloque y estructura sandwich
- Holgura regulable en porta-cuchillas
- Punzonado hasta  $\varnothing 27 \times 10$  mm (Microcrop) y  $\varnothing 27 \times 12$  mm (Mini y Multicrop)
- Punzón de cambio rápido
- Posibilidad de punzón excéntrico para angulares pequeños
- Protección de seguridad
- Tope abatible
- Mesa de posicionamiento preciso con frente desmontable, para punzonado de perfiles L alas hacia abajo

## Estación de corte de llantas

- Corte hasta  $\varnothing 30$  y  $\varnothing 25$  mm en posición de llantas (con pequeña deformación)
- Corte de llantas hasta 200x13 mm
- Corte de un ala de L a 45°
- Guía sujeción de material
- Holgura regulable entre cuchillas de llantas
- Topes regulación curso

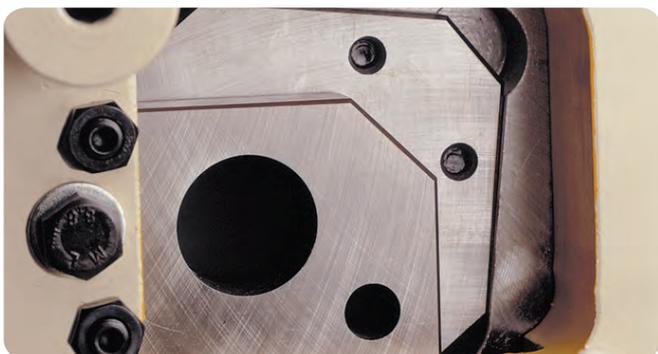
## Equipos opcionales



Equipo de punzonado hasta  $\varnothing 36 \times 8$  mm de espesor



Entallado rectangular



Cuchillas para corte de  $\varnothing$  mínima deformación



Tope eléctrico. Estación de corte de pletinas

# Microcrop

CIZALLA PUNZONADORA DE 1 CILINDRO  
CON 3 ESTACIONES DE TRABAJO:

Punzonado, corte de pletinas y perfiles L.

Excelente calidad del corte en la estación de cizallado de pletinas.



# Minicrop

Cizalla punzonadora con cuatro estaciones de trabajo (punzonado, entallado, cizallado de pletinas ó perfiles en L y corte de barras redondas y cuadradas). Se trata de un modelo que comprende todas las características de la Microcrop e incluye además las señaladas abajo.

Minicrop permite la posibilidad de montar una amplia gama de equipos opcionales en el entallado y punzonado.

## Características comunes a Minicrop y Multicrop



Portamatriz cuello de cisne



Equipo de corte de barras  $\varnothing$  y  $\square$

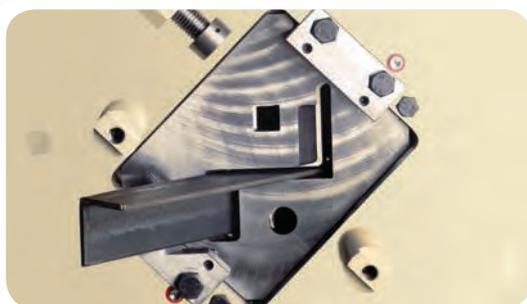


Equipo de entallado rectangular



# Multicrop

Similar a la Minicrop, se caracteriza por disponer de una especial estación para el corte a 45° de perfiles angulares tanto alas hacia adentro como alas hacia fuera.



Cuchillas estándar corte L ,  $\emptyset$  y  $\square$ .



## BENDICROP SERIES

Además de las cinco estaciones habituales de las cizallas punzonadoras, los modelos BENDICROP cuentan con una estación de plegado permanente, única en el mercado. De esta forma tenemos una máquina más completa que la cizalla punzonadora convencional, ya que permite realizar trabajos de plegado, de una forma sencilla y segura.

# CARACTERÍSTICAS

Con el objetivo de eliminar las deformaciones permanentes que se producen en el material en el momento del corte, la serie BENDICROP está dotada, de forma exclusiva, de un SISTEMA DE CORTE DE LLANTAS SIN DEFORMACIÓN. Este sistema está especialmente diseñado para cortar materiales blandos (cobre, aluminio...) obteniendo calidades de corte excepcionales.



Estación permanente de plegado conforme a la normativa CE.



Corte de perfiles sin pérdida de material.  
Gran gama de aperturas para  $\emptyset$ ,  $\square$  y L  
Estación corte de llantas  $\emptyset$ ,  $\square$  y L :  
Estaciones provistas de un conjunto que actúa como tope hidráulico.



Entallado rectangular con mesa.  
Bendicrop 50



Entallado triangular con mesa.  
Bendicrop 85SD

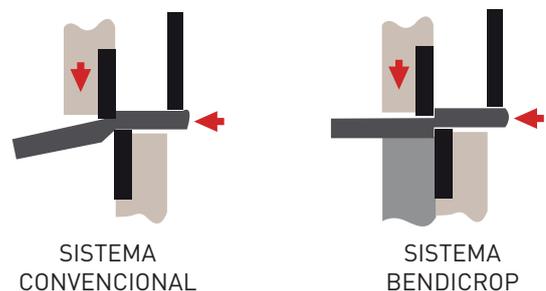
Estación también preparada para entallado de tubos.



Portamatrix cuello de cisne para el punzonado de perfiles en LJ e I sobre el ala y sobre el alma.  
Cambio rápido de los útiles.



Sistema antitorsión para corte de llantas sin deformación



## CARACTERÍSTICAS BENDICROP SERIES

CIZALLA PARA LLANTAS		Bendicrop 50	Bendicrop 60 S	Bendicrop 60 SD	Bendicrop 85S	Bendicrop 85SD
Capacidad de corte de pletina	mm	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	450x15 (5°) 450x18	450x15 (5°) 450x18
Largo de cuchillas	mm	356	356	356	475	475
Corte de un ala de L a 45°	mm	70	70	70	-	-
Altura de trabajo	mm	865	859	859	920	920

### CIZALLA PARA PERFILES

L a 90 °	mm	80 x 80 x 8	120 x 120 x 10			
L a 45 °	mm	-	-	-	-	-
Barra redonda Ø	mm	35	45	45	45	45
Barra cuadrada $\square$	mm	30	40	40	40	40

ENTALLADO		RECTANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR
Espesor chapa	mm	10	10	10	12	12
Ángulo de	mm	100	100	100	120	120
Profundidad	mm	90	-	-	-	-
Ancho	mm	42	-	-	-	-

### PUNZONADO

Potencia de punzonado	kN	500	600	600	850	850
Capacidad máxima	mm	(B) Ø31 x 12 (A) Ø28 x 13	Ø40 x 11	Ø40 x 11	Ø40 x 15	Ø40 x 15
Escote	mm	177	250	500	300	500
Altura de trabajo	mm	973	1106	1106	1094	1094

### PLEGADORA

Capacidad máxima	mm	100 x 10	150 x 10	150 x 10	200 x 12	200 x 12
------------------	----	----------	----------	----------	----------	----------

### ESPECIFICACIONES GENERALES

Motor	kW	3	5,5	5,5	9	9
Golpes minuto		34 (carrera 15mm)	32 (carrera 15mm)	32 (carrera 15mm)	40 (carrera 20mm)	40 (carrera 20mm)
Peso neto	kg	1000	1390	1750	2170	2400
Peso bruto	kg	1200	1598	2012	2400	2760
Dimensiones del embalaje	m	1,3 x 1,1 x 1,85	2,1 x 1,4 x 1,6	2,1 x 1,4 x 2,06	2,31 x 1,4 x 1,9	2,31 x 1,4 x 2,3
Volumen del embalaje marítimo	m <sup>3</sup>	2,65	6,05	5	6,68	6,68

### EQUIPOS OPCIONALES

CIZALLAS PARA PERFILES Perfiles L I e I	mm	100	120	120	120	120
ENTALLADO DE TUBO Diámetro máximo	mm	60	60	60	60	60
PUNZONADO DIAMETROS MAYORES Diámetro máximo	mm	Ø100 x 4	Ø100 x 5	Ø100 x 5	Ø100 x 6	Ø100 x 6

(A). España, América Latina, Dinamarca, Australia, Arabia Saudí, África

(B). Resto del mundo

## Bendicrop Series

Las empresas de carpintería y construcciones metálicas necesitan realizar plegados sencillos. GEKA ha desarrollado el modelo Bendicrop que, además de tener las estaciones para corte de L,  $\square$ ,  $\square$ ,  $\square$ , punzonado y entallado, lleva una estación de plegado, permanentemente incorporada, con capacidad hasta 100x10 mm. Asimismo dispone de un sistema para reducir la deformación en el corte de llanta.

### Bendicrop 50

El modelo Bendicrop 50 va equipado de serie con tope eléctrico y se entrega con dos matrices de plegado de 40 y 70 mm de apertura en V.



### Bendicrop 60

Existen dos versiones diferentes de este modelo: S, (250mm escote) y SD (500mm escote).

El modelo Bendicrop 60 va equipado de serie con tope eléctrico y se entrega con dos matrices de plegado de 40 y 70 mm de apertura en V.



# Bendicrop 85

Novedosa cizalla-punzonadora de 2 cilindros y seis estaciones de trabajo, única en el mercado, dispone de una estación de plegado integrada en la máquina y un eficaz sistema que evita la deformación de la pletina en el momento del corte. La plegadora para pletinas cumple las directrices CE. Gracias al recorrido vertical del porta-cuchillas, la máquina ofrece interesantes prestaciones:

- Estación de punzonado. (Mayor potencia. Escote 500 mm.)
- Corte de llantas.
- Estación de plegado.
- Estación de entallado triangular de serie.
- Corte de perfiles angulares y barras  $\varnothing$  y  $\square$
- Tope hidráulico de serie:

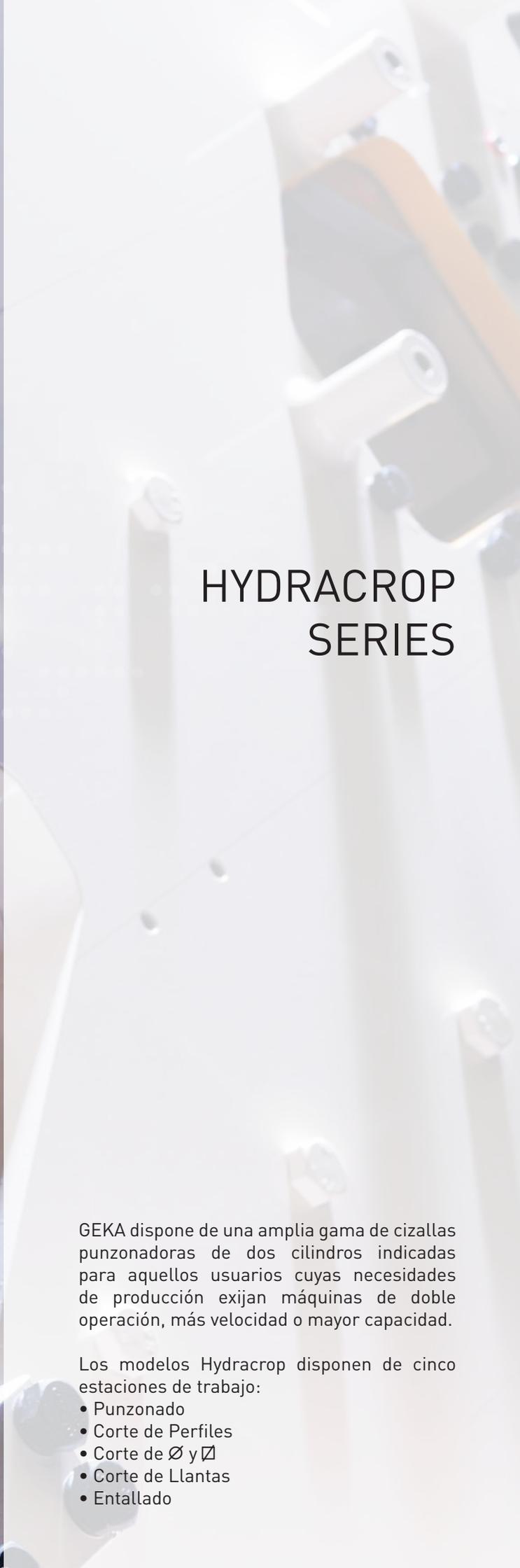
Por su especial diseño y el movimiento vertical de su portacuchillas, la Bendicrop 85 SD está dotada de un único tope hidráulico que integra las estaciones de corte de llantas, ángulos y barras redondas y cuadradas.

- **Sistema de Seguridad Integrado:**

La defensa de punzonado está asociada a un final de carrera de tal forma que, cuando esta defensa se abre, el punzón baja sin presión en el primer tiempo del pedal y sube en el segundo tiempo. Esto facilita la labor de centrado entre matriz y punzón de forma segura para el usuario.

Existen dos versiones diferentes de este modelo: S, (300mm escote) y SD (500mm escote).





## HYDRACROP SERIES

GEKA dispone de una amplia gama de cizallas punzonadoras de dos cilindros indicadas para aquellos usuarios cuyas necesidades de producción exijan máquinas de doble operación, más velocidad o mayor capacidad.

Los modelos Hydracrop disponen de cinco estaciones de trabajo:

- Punzonado
- Corte de Perfiles
- Corte de  $\emptyset$  y  $\sphericalangle$
- Corte de Llantas
- Entallado

# CARACTERÍSTICAS

## Diseño

Todas las cizallas punzonadoras de dos cilindros GEKA están concebidas con la garantía de diseño y fabricación de GEKA.



Bancada monobloque



Portacuchillas soportado por dos extremos



Conjunto grupo hidráulico



Mesa de entallado con topes milimetrados



Cuadro eléctrico con elementos de protección y mando integrados



Mesa de punzado con topes milimetrados



Mesa opcional con canales en T y amplio espacio para montaje de troqueles especiales (preferentemente autoguiados)

# ESTACIONES DE TRABAJO

## Estación de punzonado

Cuenta con un cilindro independiente, que permite crear un puesto de trabajo universal, con amplio espacio para el montaje de útiles especiales.

- 1 Apoyo del cilindro
- 2 Cilindro de doble efecto seccionado
- 3 Topes regulación carrera
- 4 Amplia carrera para trabajos de plegado, embutido, formado, etc.
- 5 Generoso guiado antigiro regulable
- 6 Guiado adicional para absorción de esfuerzos descentrados y protección juntas hidráulicas
- 7 Cambio rápido de punzón
- 8 Tope regulable en altura
- 9 Mesa con reglas milimetradas, incluido en el Kit de producción
- 10 Tope posicionador
- 11 Porta-matriz cuello cisne para punzonado de chapas y perfiles
- 12 Tensor longitudinal con sistema de ataque frontal
- 13 Tensor transversal con sistema de ataque lateral
- 14 Bulón fijación base cuello cisne



# ESTACIONES DE TRABAJO

## Estación de entallado

Esta zona de la máquina ha sido diseñada para montar los más diversos equipos opcionales, en stock, a disposición de nuestros clientes:

- Entallado triangular a 90°
- Equipo entallado de tubo
- Redondeado de extremos de llanta
- Redondeado de esquinas
- Entallado de zarpas, etc.
- Equipo de punzonado

Tope extractor

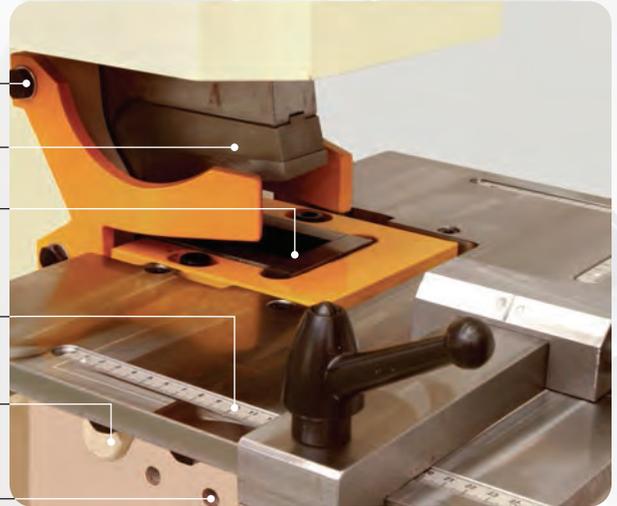
Punzón rectangular

Entallado rectangular

Mesa con topes milimetrados, incluido en el Kit de producción

Tornillos centraje transversal

Agujeros fijación equipos especiales



## Estación de corte de llantas

La gran estabilidad del porta-cuchillas monobloque, controlado en sus dos extremos, permite el montaje de una larga cuchilla superior, de geometría estudiada, para una óptima calidad de corte. El sistema radial permite, mediante su efecto multiplicador de fuerza, dar grandes capacidades de corte de óptima calidad.

Cuchilla superior de geometría especial

Cuchilla inferior

Suplemento control ángulo de corte cuchilla superior, para corte sin deformación

Husillo fijación guía

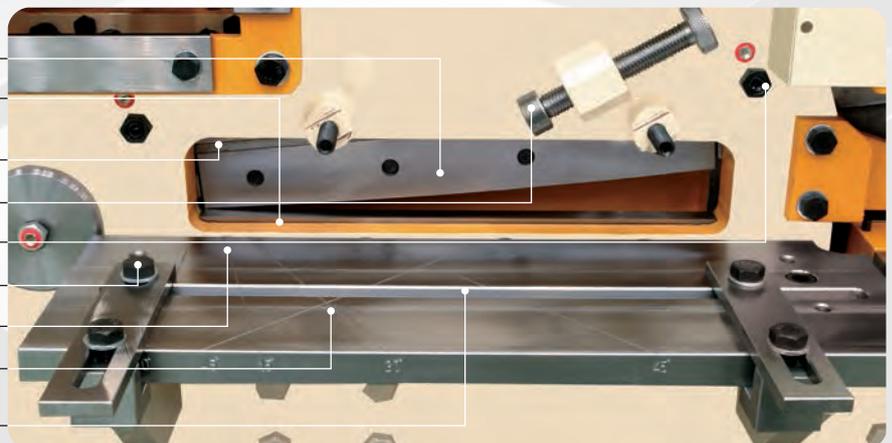
Control holgura portacuchillas

Guías orientables 45° derecha e izquierda

Control juego entre cuchillas

Mesa corte llantas

Ranura posicionamiento guías con cobertura de todo el largo de la cuchilla



## Estación de corte de ángulo L

GEKA, consciente de la trascendental importancia de un trabajo de calidad, ha concebido, basándose en el porta-cuchillas radial, un sistema patentado de cuchilla superior flotante que sigue un movimiento rectilíneo en todo su curso, cortando angulares sin deformación ni pérdida de material (corte simple), superando así el problema de deformación que genera el sistema radial convencional.

Protección de seguridad

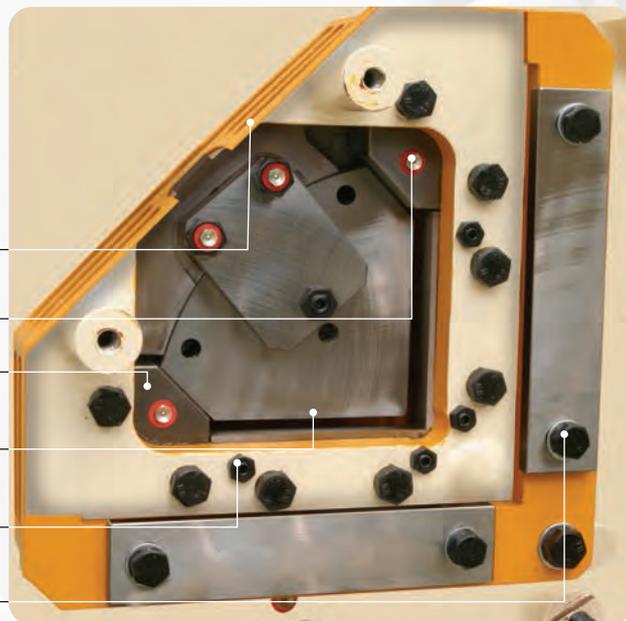
Guía cuchilla superior

Guía cuchilla inferior

Cuchilla superior corte sin deformación

Tensores control juego entre cuchillas

Soportes correctores ángulo de corte



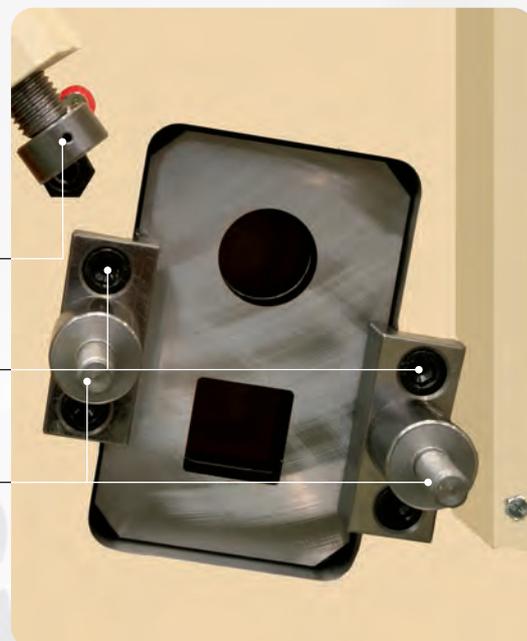
## Estación de corte de barras $\emptyset$ y $\nabla$

Las máquinas Hydracrop de GEKA van equipadas en su versión estándar con cuchillas para corte de barras  $\emptyset$  y  $\nabla$ . Además este puesto ha sido diseñado teniendo en cuenta el corte de perfiles especiales como L, I, T para lo que se dispone de un amplio stock de cuchillas de distintas formas que permiten relizar muchas y muy diversas operaciones de corte.

Husillo regulación y posicionamiento altura de la guía

Bridas sujeción cuchilla

Bulones sujeción guía



# HYDRACROP SERIES

Hydracrop se presenta en cinco modelos con diferentes capacidades: 55/110 - 80/150 - 110/180 - 165/300 - 220/300.

La primera cifra indica toneladas métricas en lado punzón.  
La segunda, toneladas métricas, en puesto de corte de L .

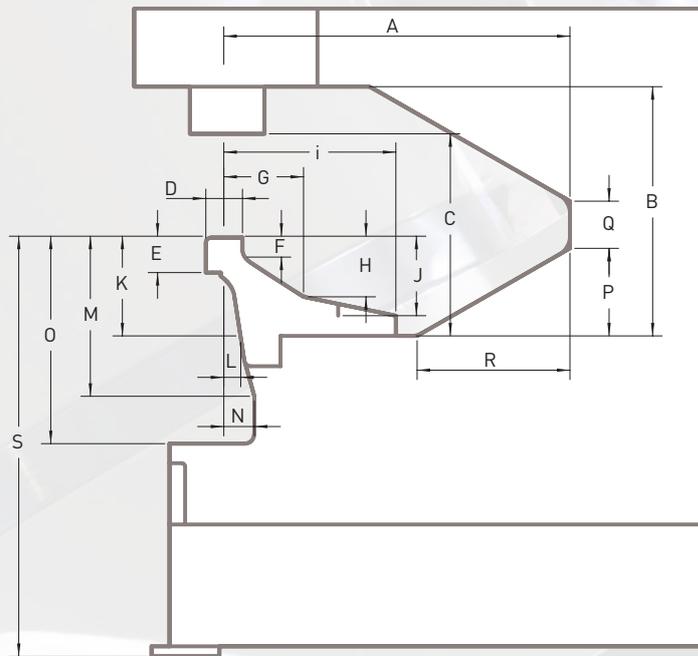
Existen dos diferentes versiones de cada uno de los modelos: S, y SD.

## Versión S

- Máquinas accionadas por dos cilindros.
- 5 puestos de trabajo, equipados con utillajes para corte de L, llantas y barras  $\emptyset$  y  $\square$ , entallado rectangular y punzonado.
- Cambio rápido de punzón.
- Mesa de corte de llanta con guías orientables.
- 2 puestos de trabajo simultáneos.
- Preparado para "Kit de producción" compuesto de:
  - Amplia mesa de punzonado con topes milimetrados.
  - Amplia mesa de entallado con topes milimetrados.
  - Tope eléctrico de un metro de longitud con ajuste fino.
  - Lámpara para mejor visión de las zonas de corte.
  - 10 juegos de punzón y matriz redondos.
- Mayor velocidad desarrollada por un potente grupo hidráulico.
- Equipo especial de aproximación a presión reducida y velocidad lenta.

## Versión SD

- Incluye las mismas características de la versión S y dispone de un bastidor de mayor profundidad de escote y estructura apropiada para trabajos en chapa.



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
HYDRACROP55	S	254	350	280	65	57	33	120,5	81	233,5	81	137	25	208	35	233	72	268	125	1066
	SD	508	350	280	65	57	33	120,5	81	233,5	81	137	25	208	35	233	99	110	170	1066
HYDRACROP80	S	305	370	300	65	64	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	120	250	120	1094
	SD	510	370	300	65	64	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	225	1094
HYDRACROP110	S	305	395	325	79	81	40	140,5	96	267	96	161	25	256	45	311	120	275	120	1151
	SD	610	395	325	79	81	40	140,5	96	267	96	161	25	256	45	311	150	72	260	1151
HYDRACROP165	S	510	450	380	85	79	47	158	104	322	142	200	25	369	45	450	160	80	160	1110
	SD	610	450	380	85	79	47	158	104	322	142	200	25	369	45	450	150	100	260	1110
HYDRACROP220	S	385	470	400	85	79	47	158	104	322	142	200	25	372	45	450	35	350	35	1090
	SD	475	470	400	85	79	47	158	104	322	142	200	25	372	45	450	85	300	85	1090

		55/110 S, SD	80/150 S, SD	110/180 S, SD	165/300 S, SD	220/300 S, SD
<b>CIZALLA PARA LLANTAS</b>						
Corte llanta poco deformada	mm	300x15	450x15	600x15	750x20	750x20
	mm	200x20	300x20	400x20	400x30	400x30
Largo de cuchillas	mm	305	475	605	765	765
Barra cuadrada $\square$	mm	25	-	-	-	-
Altura de trabajo	mm	880	850	960	870	870
L a 45 ° (1 ala)	mm	60	80	100	120	120
<b>CIZALLA PARA PERFILES</b>						
Potencia de corte	kN	1100	1500	1800	3000	3000
L a 90 ° corte sin deformación	mm	120x120x10	130x130 x13	152x152x13	205x205x18	205 x205x18
L a 45 ° (2 alas)	mm	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70 x 7	70x70x7
<b>CON CUCHILLA ESPECIAL</b>						
L a 90 ° (corte poca deformación)	mm	130x130x13	152x152x13	160x160x16	205x205x25	205x205x25
<b>CIZALLA PARA BARRAS</b>						
Barra redonda $\emptyset$	mm	40	45	50	60	60
Barra cuadrada $\square$	mm	40	45	50	60	60
<b>CON CUCHILLAS ESPECIALES</b>						
Perfiles UPN	mm	120	140	160	180	180
Perfiles IPN	mm	120	140	160	180	180
<b>ENTALLADO</b>						
En chapa de espesor	mm	10	12	13	16	16
L de	mm	100	100	100	120	120
Profundidad	mm	90	90	90	110	110
Ancho	mm	42	52	52	58	58
<b>PUNZONADO</b>						
Potencia de punzonado	kN	550	800	1100	1650	2200
Capacidad máxima con cambio rápido	mm	$\emptyset$ 40x10	$\emptyset$ 40x14	$\emptyset$ 40x20	$\emptyset$ 40x30	
y base matriz, cuello de cisne	mm	$\emptyset$ 20x20	$\emptyset$ 24x24	$\emptyset$ 28x28	$\emptyset$ 34x34	$\emptyset$ 40x40
Escote	S	mm	250	300	300	510
	SD	mm	500	500	610	610
Recorrido	mm	60	70	80	100	100
Altura de trabajo	mm	1085	1095	1165	1110	1110
<b>ESPECIFICACIONES GENERALES</b>						
Número de ciclos completos de 20 mm de carrera			37	40	28	31
Motor	kW		5	9	9	15
Peso neto aprox. con paquete de producción	S	kg	1390	2070	2750	5200
	SD	kg	1750	2400	3300	6300
Peso bruto	S	kg	1598	2323	3162	5980
	SD	kg	2012	2760	3795	7245
Dimensiones del embalaje	S	m	1,67x1,16x2,09	2,13x1,20x2,05	2,13x1,20x2,20	2,83x1,60x2,20
	SD	m	2,10x1,16x2,09	2,31x1,2x2,05	2,69x1,4x2,20	2,95x1,60x2,20
Volumen embalaje marítimo	S	m <sup>3</sup>	4,04	4,72	5,62	10
	SD	m <sup>3</sup>	5,09	6,68	8,28	10,38

- Capacidades basadas en resistencia material 45 kg/mm<sup>2</sup>.
- El fabricante se reserva el derecho de cambiar características sin previa notificación.

# HYDRACROP SERIES



## Hydracrop 55/110

Corte de llanta	300 x 15 mm 200 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	120 x 120 x 10 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	130 x 130 x 13 mm
Corte de barras $\varnothing$ y $\square$	40 mm
Capacidad de punzonado $\varnothing$	40 x 10 mm

# HYDRACROP SERIES

## Hydracrop 80/150

Corte de llanta	450 x 15 mm 300 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	130 x 130 x 13 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	152 x 152 x 13 mm
Corte de barras $\varnothing$ y $\square$	45 mm
Capacidad de punzonado $\varnothing$	40 x 14 mm



## Hydracrop 110/180

Corte de llanta	600 x 15 mm 400 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	152 x 152 x 13 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	160 x 160 x 16 mm
Corte de barras $\varnothing$ y $\square$	50 mm
Capacidad de punzonado $\varnothing$	40 x 20 mm



# HYDRACROP SERIES

## Hydracrop 165/300

Corte de llanta	750 x 20 mm 400 x 30 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	205 x 205 x 18 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	205 x 205 x 25 mm
Corte de barras Øy $\square$	60 mm
Capacidad de punzonado Ø	40 x 30 mm



## Hydracrop 220/300

Corte de llanta	750 x 20 mm 400 x 30 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	205 x 205 x 18 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	205 x 205 x 25 mm
Corte de barras Øy $\square$	60 mm
Capacidad de punzonado Ø	40 x 40 mm



# KIT DE PRODUCCIÓN

## Mayor productividad

Para conseguir el máximo de prestaciones GEKA pone a disposición de sus clientes el **Kit de producción**, a precio simbólico y compuesto por:



Tope eléctrico de un metro



Juego de diez punzones y matrices redondos



Lámpara con soporte magnético



## PUMA SERIES

Las punzonadoras hidráulicas GEKA, han sido diseñadas por técnicos experimentados, con la ayuda de potentes equipos de CAD CAM y puestas a punto, valorando las sugerencias de los más de 60.000 usuarios de cizallas y punzonadoras GEKA.

# PUNZONADORAS GEKA

## CARACTERÍSTICAS

- Bancada técnicamente dimensionada
- Cilindro con guía suplementaria
- Vástago con sistema antigiro, fuerte y preciso
- Centraje progresivo del punzón
- Cambio rápido del punzón
- Protecciones de seguridad
- Gran espacio libre, para el montaje de equipos especiales
- Excelente velocidad de trabajo
- Gran variedad de equipos opcionales, estándar y especiales, para la realización de una amplia gama de trabajos
- Gama de punzonadoras Puma desde 55 Tn a 220 Tn con escotes de punzonado entre 500 mm y 800 mm
- Gama de punzonadoras Portátiles de 50 Tn con escote de punzonado de 130 mm

		PUMA-55	PUMA-80	PUMA-110	PUMA-165	PUMA-220
Potencia punzonado	kN	550	800	1100	1650	2200
Capacidad máxima	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30	Ø40x40
Escote	mm	500	510	500	510	510
	mm	750	750	750	760	800

### PUNZONADO DE PERFILES CON BASE MATRIZ CUELLO DE CISNE

I en el ala	mm	100-300	100-300	100-450	100-450	100-450
I en alma	mm	100-500	100-500	100-500	120-500	120-500
LJ en el ala	mm	100-300	100-300	120-400	120-400	120-400
LJ en el alma	mm	120-260	120-380	120-400	120-400	120-400

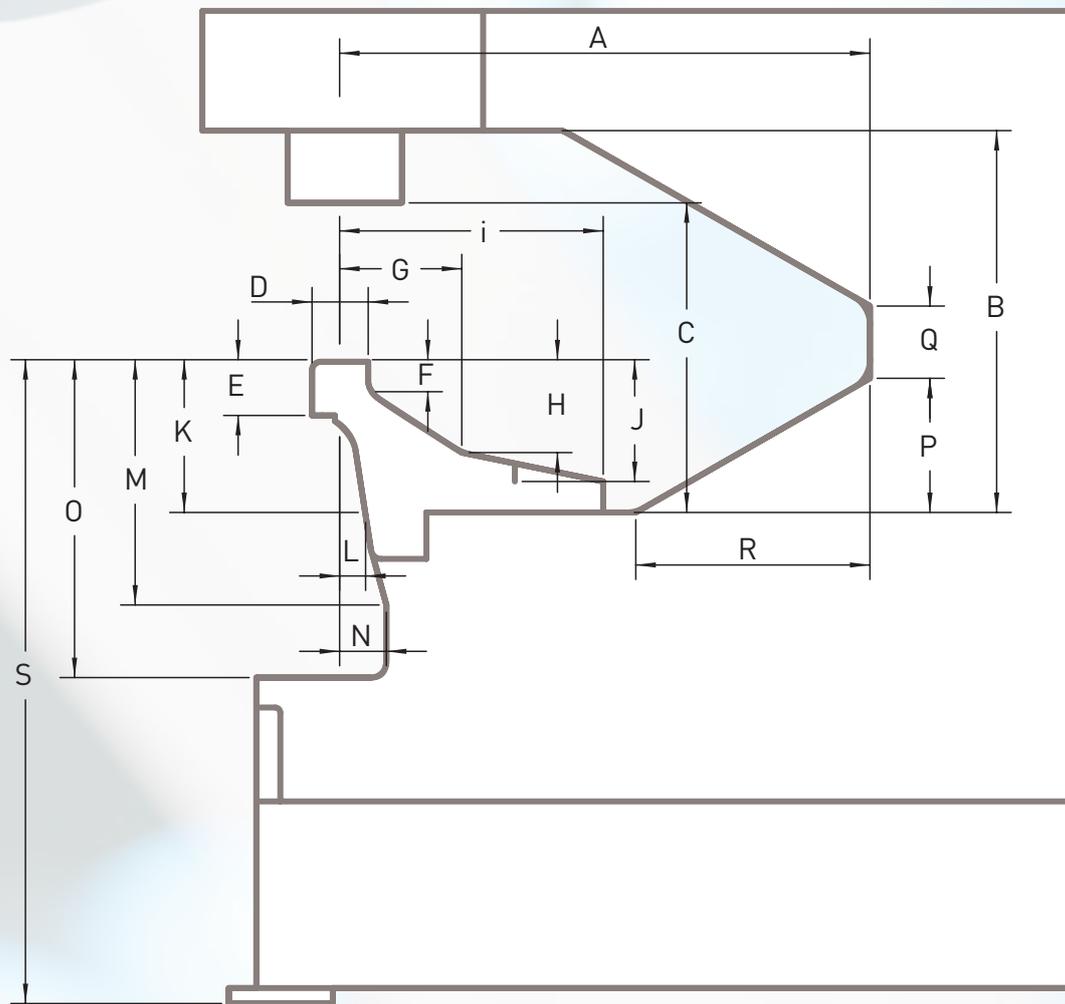
### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Potencia del motor	kW	5	9	9	15	20
Golpes por minutos con 20 mm de curso		37	40	28	28	25
Curso máximo	mm	60	70	80	100	100
Altura de trabajo	mm	1060/810	1094/1194	991/1066	1060/1060	1013/1013
Peso neto	kg	1150/1885	1715/2115	3150/3970	4290/4525	5200/5500
Peso bruto	kg	1320/2100	1925/2350	3400/4300	4700/5000	5700/6000
Volumen	m <sup>3</sup>	3,63/4,17	4,53/5,87	5,55/6,82	7,31/8,95	9,63/10
Dimensiones con embalaje marítimo S	m	1,55x1,2x1,95	1,7x1,3x2,05	2,08x1,3x2,05	2,03x1,6x2,25	2,56x1,6x2,35
Dimensiones con embalaje marítimo SD	m	1,93x1,2x1,8	2,1x1,3x2,15	2,28x1,3x2,3	2,03x1,6x2,35	2,66x1,6x2,35

### EQUIPOS OPCIONALES

Entallado de tubo	mm	60	60	60	60	60
Punzonado diámetros mayores	mm	Ø100x4	Ø100x6	Ø100x8	Ø100x 12	Ø100x16

- Capacidades basadas en resistencia material 45 kg/mm<sup>2</sup>.
- El fabricante se reserva el derecho de cambiar características sin previa notificación.



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
PUMA55	S	500	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	1	137	25	231	45	327	102	78	185	1060
	SD	750	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	810
PUMA80	S	510	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	234	1094
	SD	750	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	278	1194
PUMA110	S	500	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	991
	SD	750	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	1066
PUMA165	S	510	450	350	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	0	240	0	1060
	SD	760	450	380	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	141	98	245	1060
PUMA220	S	510	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	0	330	0	1013
	SD	800	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	125	200	216	1013

Medidas en mm.

# PUMA SERIES

## Puma 55

Potencia de punzonado	550 kN
Capacidad máx. Ø	40 x 10 mm
Capacidad máx. Ø	20 x 20 mm
Capacidad máx. ∇	28 x 11 mm
Escote	500 / 750 mm



## Puma 80

Potencia de punzonado	800 kN
Capacidad máx. Ø	40 x 14 mm
Capacidad máx. Ø	24 x 24 mm
Capacidad máx. ∇	28 x 16 mm
Escote	510 / 750 mm



# PUMA SERIES

## Puma 110

Potencia de punzonado	110 kN
Capacidad máx. Ø	40 x 20 mm
Capacidad máx. Ø	28 x 28 mm
Capacidad máx. ∇	28 x 20 mm
Escote	500 / 750 mm



## Puma 165

Potencia de punzonado	1650 kN
Capacidad máx. Ø	40 x 30 mm
Capacidad máx. Ø	34 x 34 mm
Capacidad máx. ∇	28 x 28 mm
Escote	510 / 760 mm



# PUMA SERIES

## Puma 220

Potencia de punzonado	2200 kN
Capacidad máx. Ø	40 x 40 mm
Capacidad máx. ∇	28 x 28 mm
Escote	510 / 800 mm



# PUNZONADORAS PORTÁTILES

Las punzonadoras portátiles PP-50 tienen una potencia de punzonado de 500 kN y un escote de 130 mm.

Existen dos variantes de este modelo:

- Modelo P

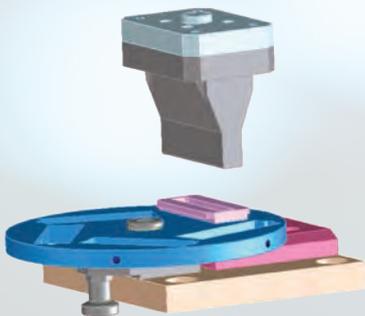
Con mesa de canales en T, preferentemente para montaje de troqueles autoguiados.

- Modelo G

Para punzonado de general de chapas y perfiles.



## MARCADORA MANUAL



- Unidad de marcado con 5 referencias de 6 caracteres cada una
- Cambio y selección manual de la referencia
- 30 caracteres disponibles

## CARACTERÍSTICAS PUNZONADORAS PORTÁTILES

Potencia de punzonado	500 kN
Capacidad máxima de punzonado	27 x 13 mm
Curso máximo	30 mm
Escote	130 mm
Potencia del motor	3 kW
Ciclos por minuto (20 mm de carrera)	23
Peso neto (G)	355 kgs
(P)	415 kgs
Peso bruto (G)	480 kgs
(P)	540 kgs
Dimensiones con embalaje marítimo	1,1 x 0,9 x 1,55 m
Volumen	1,53 m3

## EQUIPOS OPCIONALES (P)

Punzonado diámetros mayores	Ø40 x 8 mm
Marcado	



**GEKA**   
The steel working company

[www.geka-group.com](http://www.geka-group.com)

Maquinaria Geka S.A. Polígono Zerradi, 1. P.O. Box 163. 20180 Oiartzun - Spain. T. +34 943 490 034. [info@geka.es](mailto:info@geka.es)